

## Micro-Trains #1023/#1025 Universalkobling til undervognsmontering

#1023 er den samlede og #1025 den usamlede udgave af denne kobling.

Denne er en ældre type kobling til undervognsmontering end #1015 og passer til vogne med en højde af befæstigelsesfladen på 7,0 mm over skinnetop. Koblingstypen giver mere anledning til "bouncing" end #1015, #1016 and #2004 typerne da koblingsfjederen trykkes sammen når vognene trækkes.

*Læs hele vejledningen igennem mindst en gang før du begynder. Studer figur 1 for at gøre dig bekendt med navnet på*

*hver af delene.*

### FORBEREDELSE:

1. Mens koblingsdelene stadig sidder på støberammen, poleres alle indvendige overflader ved hjælp af den runde ende af et lille bor og Micro-Trains "Greas-em" (**figur 2**). Vær særligt opmærksom på koblingsholderen og låget.

2. Fjern hver del fra støberammen ved hjælp af en skarp hobbykniv så der ikke er grater tilbage.

### SAMLING:

3. Fjern grater på den lange ende af koblingsarmen (**figur 3**) og ret enden op så den passer i hullet i kloens underside. Skub forsigtigt koblingsarmen ind i hullet indtil koblingsarmens ende kommer til syne foroven.

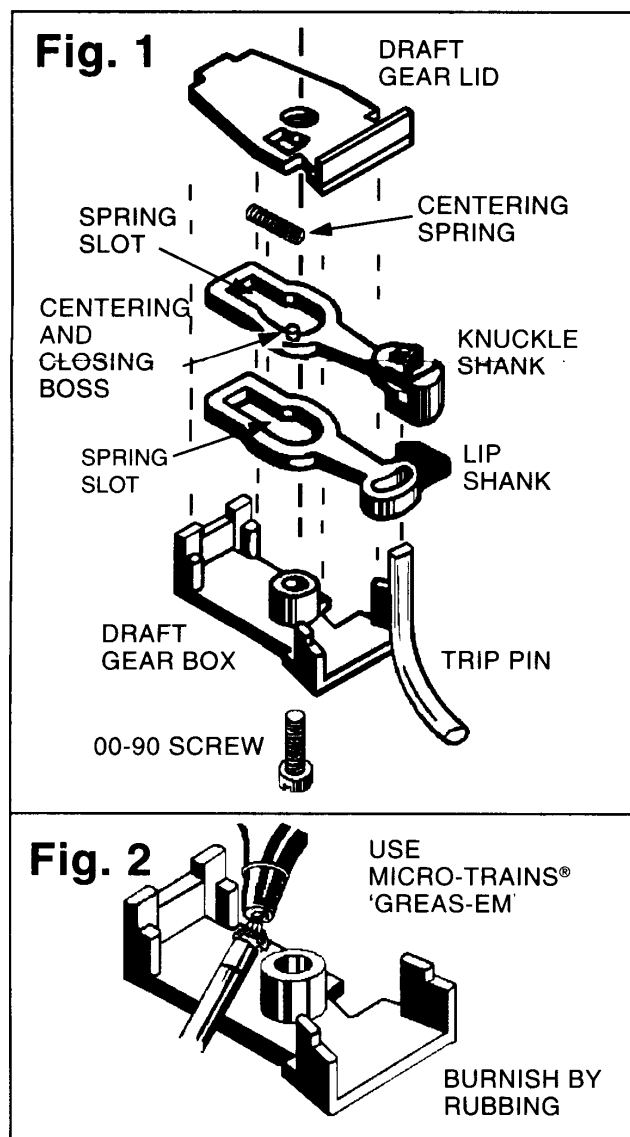
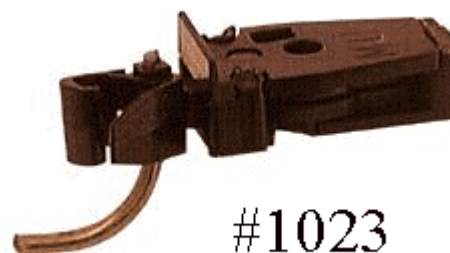
4. Saml de to halvdele af koblingsskaftet, koblingsarmen i kloskaftet føres igennem det aflange hul i læbeskaftet. De to halvdele skal da ligge over hinanden (**figur 4**).

5. Anvend Micro-Trains #702 montagelære, og læg koblingsholderen med drejetappens hul over lærens tap. Anvend Micro-Trains #1020 koblingsspincet til at fastholde og lægge de samlede koblingsskafter over drejetappen i koblingsholderen med koblingsarmen vendende nedad og gennem slidsen i læren (så den vender ned mod sporet efter montagen).

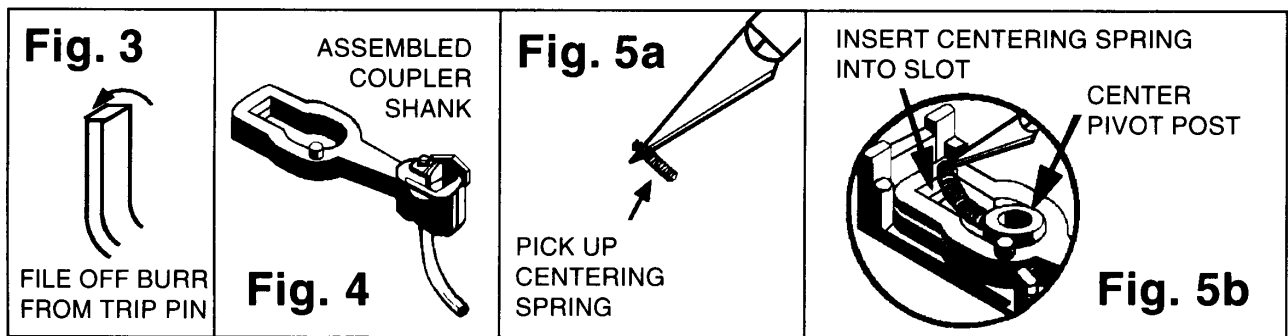
6. Brug en spids hobbykniv til at tage en fjeder op ved at indsætte knivbladet mellem fjederens vindinger ved dens ene ende (**figur 5a**). Læg fjederen ind i åbningen foran drejetappen (**figur 5b**).

7. Nu lægges låget forsigtigt over koblingsholderen (**figur 6**), mens man passer på ikke at flytte fjederen. **Sørg for** at koblingsskafternes små centreringstappe er rigtigt anbragt i koblingsholderens og lågets åbninger.

8. Ved hjælp af Micro-Trains #1020 koblingsspincet holdes koblingsholder og låg sammen, og koblingens funktion kontrolleres. Koblingen skal kunne dreje let fra side til side og vende tilbage til



midtstillingen. Hvis koblingen ikke fungerer korrekt fjernes koblingsholderens låg og kontroller at koblingsfjederen ikke har flyttet sig fra sin rigtige stilling under samlingen.



9. Efter kontrol af koblingens funktion, kan man **FORSIGTIGT** berøre hvert hjørne af samlingen mellem koblingsholder og låg med en loddekolbe der lige netop er varm nok til at smelte plasten. Dette vil svejse låget til koblingsholderen.

10. Fjern eventuelle ujævnheder som svejningen har forårsaget, med en fin fil eller en skarp hobbykniv.

11. Efter samlingen tilføjes et pust af Micro-Trains "Greasem" ind i koblingsholderen, og kobling bevæges frem og tilbage for at smøre og polere overfladerne. **BRUG IKKE OLIE.**

#### #1025 ÆNDRINGER:

Hvis man har brug for yderligere plads på grund af placeringen af bogier eller for at kunne trække koblingsskaftet længere frem, kan der foretages visse ændringer ved "1025-koblingen (**figur 6, 6a og 6b**). Vær forsigtig med ikke at skære for meget af, ellers kan fjederen falde ud, koblingen kan komme til at hænge eller centrerings- og lukketappene kan beskadiges.

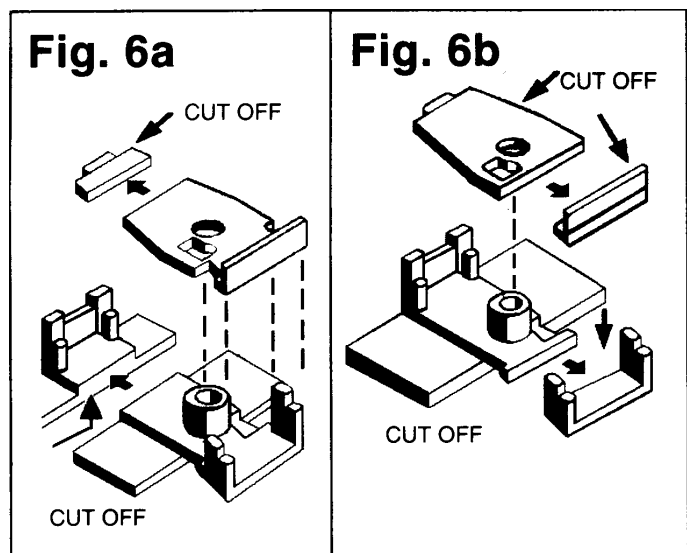
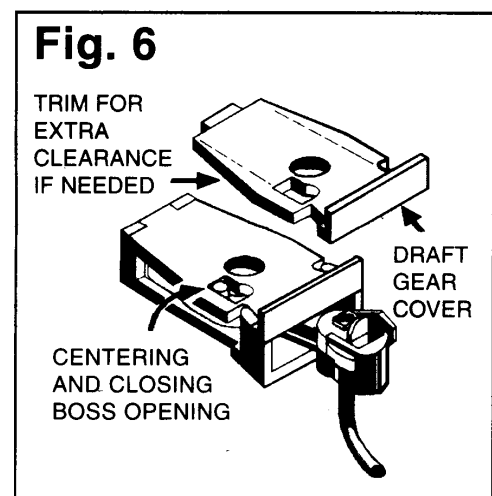
#### FORBEREDELSE TIL MONTERING:

Vi anbefaler at man anvender Micro-Trains umagnetiske bogier for at opnå det bedste resultat sammen med vores koblinger. Hvis man planlægger at anvende de eksisterende bogier, fjernes hjulsættene, og Rapido-koblinger skæres af. Afskæringen foretages bedst med en guldsmedesav eller forsigtigt med en skarp kniv (**figur 7**). Bogierne skal monteres på plads (og om nødvendigt modificeres) før højdejustering foretages.

#### MONTERING:

Vær ved monteringen sikker på at den samlede kobling placeres nøjagtigt i undervognens midtlinje og i den korrekte højde. Den korrekte NMRA højde til koblingens midtlinje er 5,5 mm over skinneoverflade. Området på undervognen hvor koblingen monteres, skal være 7,0 mm over skinneoverflade (**figur 8**). Hvis fastgørelsesfladens højde er for lille, fjernes materiale fra fladen. Hvis fastgørelsesfladens højde er for stor, lægges mellemlæg mellem fladen og koblingsholderen. Når fastgørelsesfladens højde er korrekt, kan man fortsætte med monteringen af koblingen.

A. Bor et 1,0 mm diameter befæstigelses hul i undervognens midtlinje og nøjagtigt 3,2 mm fra vognens ende (**figur 8**).



**B.** Skær omhyggeligt gevind med en 00-90 tap (M1,2 kan også anvendes). Micro-Trains leverer #1059 Gevindtap- og borsæt.

**C.** Fastgør koblingen med 00-90 skrue som leveres med. **Overspænd ikke skruen.**

#### AFPRØVNING:

**A)** Prøv om koblingen centrerer rigtig. Koblingen skal kunne føres frit fra side til side, og altid vende tilbage til midtstillingen. Kontroller koblingshøjden ved hjælp af Micro-Trains #1055 Koblingshøjdelære og koblingsarmens højde med Micro-Trains #1056 Koblingsarmhøjdelære (**figur 8**). Koblingsarmen bør kun netop gå fri af læren, men ikke være så lav at den støder imod i sporskifter. Hvis koblingsarmens højde er forkert, justeres højden ved at trække den op eller skubbe den ned i koblingsskafte. Hvis koblingerne drejer den forkerte vej over afkobleren og lukker koblingen i stedet for at åbne den, justeres koblingsarmens vinkel. Koblingsarmen skal sidde på linje med koblingskloen (**figur 9**). For at justere vinklen, fjernes koblingsarmen ved forsigtigt at trække lige ned og samtidig holde fast i koblingskloen. Vrid toppen af koblingsarmen så den drejes en lille smule udad, og monter den igen. **Bøj eller vrid ikke koblingsarmen mens den sidder i koblingen.**

#### BEMÆRK:

*Hvis lette vogne og vogne med stålaksler trækkes ind over en afkoblingsmagnet, udskiftes magnetiske hjulsæt med ikke-magnetiske, eller eksisterende hjulsæt modificeres på følgende måde: Det bageste hjulsæt (nærmest vognens midte) fjernes fra en af bogierne på hver vogn og der monteres en Micro-Trains #1953 fjeder der ikke er indeholdt i denne pakning. For at gøre det vendes en akselende opad, og en smule spyt påføres for at holde fjederen på plads, og fjederen anbringes på akselenden. Genmonter hjulsættet i bogien. Fjederen skaber tilstrækkelig friktion til at vognen ikke trækkes ind over afkoblingsmagneten. Er det ikke tilstrækkeligt, kan anbringes endnu en fjeder på den anden bogie (**figur 10**). Udskift vægtplader af stål med blyvægte (fra typemetal eller fiskevægte).*

